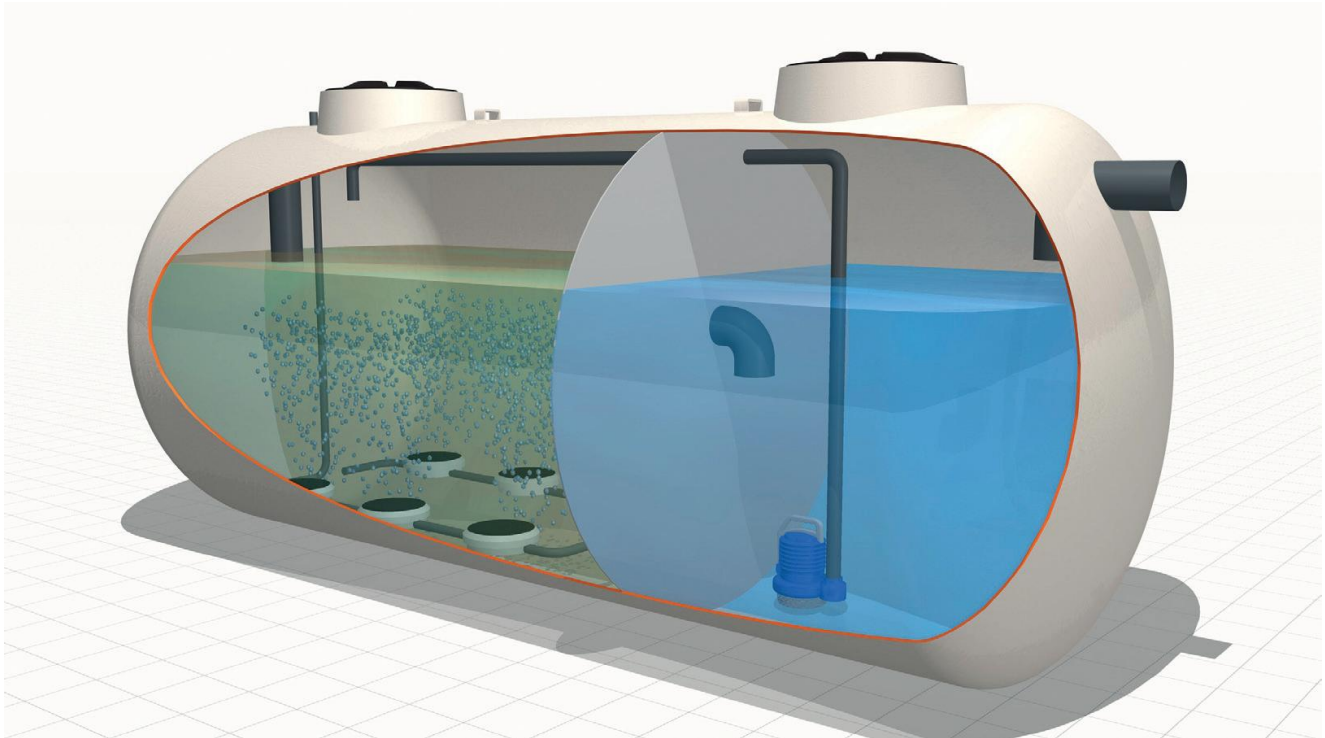


Sistema de depuración de agua

Estación ecológica de oxidación total, EOX - 10



Lozar tratamientos del agua, le ofrece el sistema de depuración ecológico de agua residual de más alta calidad del mercado, basado en el proceso de oxidación total, con posibilidad de la reutilización de agua tratada para riego mediante tratamientos terciarios en el proceso.

El sistema EOX -10, no sólo elimina todos los elementos no deseados del agua, tales como aceites, grasas, materia orgánica, y un largo etc. de contaminación que contiene el agua.

Con los sistemas EOX obtendrá una calidad de vertido dentro de los parámetros establecidos por la normativa Europea, directiva consejo 91/271/CEE. Y por el Real Decreto 606/2003 que modifica la ley de aguas. Y el Real Decreto 1620/2007 de 7 de Diciembre, por el que se establece el régimen jurídico de la reutilización de las aguas depuradas.

Equipo especialmente diseñado para viviendas unifamiliares. Calculado para de 10 personas con un caudal de 200 litros por persona y día, lo que equivaldría a un Total 2.000 litros al día de agua depurada.

Trabajamos para devolverle al agua su pureza.

EOX -10

Sistema de depuración de Aguas residuales.

Especificaciones técnicas:

EOX -10 el sistema ecológico de depuración de agua residual.

En Lozar, nuestro afán de superación nos ha llevado al desarrollo de sistemas de depuración de aguas residuales, que tienen como objeto el vertido o la reutilización.

Nuestros sistemas son tanto físico-químicos como biológicos y permiten no solo la reducción de cargas contaminantes en el agua, haciéndolas aptas para verter, sino que también en determinadas situaciones y dependiendo del tipo de agua, estas pueden ser reutilizadas para otros usos.

Debido a la escasez de agua que sufrimos y el considerable aumento del precio del agua, Lozar pone a su disposición una serie de soluciones que no solo contribuyen a una reducción de contaminación sino que también ayudan a una disminución del gasto del agua y por lo tanto a un ahorro económico.

Por otro lado, las comunidades autónomas y los ayuntamientos correspondientes están aplicando la normativa Europea que entro en vigor a partir del año 2008 exigiendo un sistema de depuración por oxidación total, dejando obsoletos los antiguos sistemas de depuración biológica debido a su bajo rendimiento. Y a su vez a llevar un autocontrol anual mediante análisis para verificar el buen funcionamiento del equipo, de ahí la importancia de elegir un sistema adecuado ya que el no obtener los resultados establecidos por ley, se tendría que sustituir el equipo instalado.

Porque elegir Lozar en mi proyecto?

- Le diseñamos el tratamiento más adecuado a su necesidad, a precios competitivos.
- Le ofrecemos servicio técnico cualificado.
- Le tramitamos la documentación.
- Le realizamos los análisis necesarios.

Toda la gama EOX se fabrica en poliéster reforzado con fibra de vidrio de alta calidad. Mediante el sistema FILAMENT WINDING. Y certificados con el sello Applus y provistos de certificación CE.

Lozar le ofrece el sistema más completo en depuración de agua residual, con la garantía de calidad más fiable. Y recuerde que le asesoramos sobre el sistema que usted necesita, haciéndole una oferta e instalación a su medida.

Modelo EOX -10	Parámetros	Modelo EOX -10	Parámetros
Número de habitantes	5-10	Material depuradora	Poliéster
Caudal a tratar	2 m³/día	Litros por habitante/ día	200
Reducción DBO ₅	95 %	Aporte DBO ₅ /hab./d.	60 Gr.
Reducción DQO	75 %	Aporte DQO /hab./d.	90 Gr.
Reducción MES	93 %	Aporte MES /hab./d.	90 Gr.
Bocas de registro 2 (mm.)	450 Ø	Sistema de aireación	Soplante
Longitud en (mm.)	2.054	Bomba de recirculación	600 W./H
Diámetro en (mm.)	1.600	Tensión nominal	220 V.
Temperatura máxima	40°C	Frecuencia	50 Hz.
Volumen de la depuradora	4,5,0 m³	Contaminación acústica	< 45 dB.
Peso en (kg)	150 Vacío	Programador horario	24 horas.
Diámetro tubos entr. / Sali.	125 PVC	Vaciado de lodos	Anual
Opciones:	Referencia	Capacidad	
Reja de desbaste	AR-300	Largo 1180, ancho 750, alto 500	
Separador de grasas 2 l./s	SG-500	Volumen 500 litros altura 1.050 Ø 900	
Arqueta de muestras	34003 - 34072	400 x 400 mm.	
Tubo de drenaje	Tuypedrem	110 mm. Barras de 6 metros	
Tratamiento terciario	Cloración	Tabletas de 200 gramos.	
Deposito almacenamiento	DA-1000	1.000 litros	
Bomba de extracción	ACUARIA 075	1 HP. 2,4 m³/H. 3,2 m.c.d.a.	

Los cálculos están basados en un aporte máximo por habitante y día de:

Consumo de agua 200 L. D.B.O.₅ 60 gr. D.Q.O. 90 gr. S.S. 90 gr.

Reducción: D.B.O.₅ 95%. D.Q.O. 75%. S.S. 93%. Amonio 40%.

Exigencias máximas de calidad de agua vertida en cauce público:

PH	5,5 – 9,5	mg/l.
Sólidos en suspensión	60	mg/l.
D.B.O. ₅	25	mg/l.
D.Q.O.	125	mg/l.
Nitratos	89	mg/l.
Cloruros	250	mg/l.
Sulfatos	250	mg/l.
Fósforo total	8	mg/l.
Nitrógeno Nítrico	15	mg/l.
Amonio	7	mg/l.
Aceites y grasas	10	mg/l.
Detergentes	2	mg/l.

Funcionamiento:

- ✓ **Separador de grasas:** el agua se separa de las grasas gracias a la diferencia de densidades provocando la separación del líquido en dos fases: la parte superior de grasas y la inferior de agua.
- Oxidación biológica:** en el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de oxígeno y a la generación de Microorganismos aerobios.
- ✓ **Decantación:** los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador desde el cual son recirculados mediante bombeo de nuevo al reactor biológico.
- ✓ **Tratamiento terciario:** mediante la dosificación de un desinfectante conseguimos la eliminación de microorganismos patógenos y obtenemos agua limpia y sin olores para su posterior reutilización como agua de riego por goteo enterrado.

C/ Vicente Antón Selva, nº 19
03203 Elche, (Alicante) - España

Telf.: +34 96 545 00 45
Fax: +34 965 42 18 67
email: ventas@lozar.net

www.lozar.net

