



El cuerpo de bomba dosificadora en PVDF del modelo VCO de EMEC está diseñado para ofrecer una excelente resistencia química y una larga vida útil en aplicaciones exigentes. Este componente esencial garantiza una dosificación precisa y segura de productos químicos agresivos, siendo ideal para instalaciones de tratamiento de aguas, procesos industriales y sistemas de cloración automatizada. Su compatibilidad con diferentes configuraciones de la gama VCO lo convierte en una opción versátil y fiable.

Funcionamiento:

El cuerpo de la bomba VCO actúa como cámara de impulsión y contención del fluido, soportando la presión generada por el cabezal dosificador. Fabricado en PVDF, ofrece una excelente resistencia a ácidos, bases y agentes oxidantes. Su diseño incorpora conexiones estándar para facilitar la integración con tubos de aspiración e impulsión, válvulas de retención y sistemas de control de caudal. La calidad del material y la precisión del mecanizado aseguran un funcionamiento eficiente y una alta compatibilidad química, lo que lo convierte en una pieza clave para mantener la integridad y eficacia del sistema de dosificación.

Características técnicas:

Material del cuerpo: PVDF (fluoruro de polivinilideno). Compatibilidad: Bombas dosificadoras VCO Emec. Resistencia química: Alta, apto para productos clorados, ácidos y soluciones corrosivas. Presión máxima de trabajo: Hasta 10 bar. Temperatura de trabajo: Entre 5 °C y 45 °C. Conexiones: Entrada y salida con rosca hembra 1/4". Incluye: Juntas, válvulas de retención y racores de conexión Aplicaciones: Dosificación de productos químicos en sistemas de tratamiento de agua potable, aguas residuales, piscinas, torres de refrigeración, industria alimentaria, etc.

Modelos:

Descripción	Ref.	P.V.P.	P.V.P. + I.V.A.
	DOVCOPVDF	consultar	consultar