



Depósito para agua potable y otros líquidos como productos químicos o fertilizantes, muy compactos, diseñados para almacenar agua, son muy usados para viviendas unifamiliares, restaurantes, industrias, aplicaciones agrícolas, etc.

Funcionamiento:

Depósito especialmente fabricado para contener agua potable sin alterar sus propiedades ya que están hechos con materiales aptos para el consumo humano y no transfieren al agua ni sabores ni olores. El material con el que están contruidos, tiene un tratamiento que impide que los rayos ultravioleta penetren y puedan estropear el agua.

Características técnicas:

Fabricado en Polietileno lineal aditivado anti-UV. Con calidad alimentaria. Especialmente indicado para contener diversos productos químicos ver tabla de compatibilidad. Muy ligeros y de fácil transporte. Fáciles de instalar, resistentes a la luz. Boca registro superior roscada de 150 mm. Zona superior reforzada mediante nervio para el montaje de agitador o bomba. Altura: 646 mm. Diámetro: 474 mm.

Modelos:

Descripción

Ref.

DO100A

P.V.P.

113^{50€}

P.V.P. + I.V.A.

137^{34€}