



Lozar le ofrece los sistemas de depuración ecológicos de agua residual de más alta calidad del mercado, basados en el proceso de oxidación total, con posibilidad de la reutilización de agua tratada para riego mediante tratamientos terciarios en el proceso. La serie EOX no sólo elimina todos los elementos no deseados del agua, tales como aceites, grasas, materia orgánica y un largo etcétera de contaminantes que puede contener el agua. Con los sistemas EOX obtendrá una calidad de vertido dentro de los parámetros establecidos por la normativa Europea, directiva consejo 91/271/CEE, así como por el Real Decreto 606/2003 que modifica la ley de aguas y por el Real Decreto 1620/2007 de 7 de Diciembre, que establece el régimen jurídico de la reutilización de las aguas depuradas. Equipo especialmente diseñado para comunidades de viviendas, restaurantes, camping, industrias, etc. Los caudales de servicio de la serie EOX van desde 2.400 l/día (12 habitantes), hasta los 100.000 l/día (500 habitantes).

Funcionamiento:

Separador de grasas: el agua se separa de las grasas gracias a la diferencia de densidades, provocando la separación del líquido en dos fases: la parte superior, de grasas y la inferior, de agua. (Elemento no incluido en esta estación depuradora). Oxidación biológica: en el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de oxígeno y a la regeneración de microorganismos aerobios. Decantación: los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador desde el cual son recirculados mediante bombeo y de nuevo al reactor biológico. Tratamiento terciario: mediante la dosificación de un desinfectante conseguimos la eliminación de microorganismos patógenos y obtenemos agua limpia y sin olores para su posterior reutilización como agua de riego por goteo enterrado. (Equipo no incluido en esta estación depuradora). NOTA: Para el vertido es necesario instalar tubería de drenaje según condiciones del terreno, o un pozo filtrante.

Características técnicas:

Número de habitantes: 12 - 500 personas. Litros por habitante al día: 200. Reducción DBO 5: 95 %. Reducción DQO: 75 %. Reducción SS: 93 %. Amonio.: 40 %. Sistema de aireación: mediante soplante. Sistema de difusión: discos de membrana. Recirculación de lodos: bomba de recirculación. Cuadro eléctrico de control: con programación horaria. Tensión: 220/380 Voltios.

Modelos:

Descripción	Ref.	P.V.P.	P.V.P. + I.V.A.
Depuradora de oxidación total 12 habitantes 4.800 L.	EOX12	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 15 habitantes 7.500 L.	EOX15	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 20 habitantes 9.700 L.	EOX20	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 30 habitantes 11.500 L.	EOX30	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 40 habitantes 15.500 L.	EOX40	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 50 habitantes 18.000 L.	EOX50	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 75 habitantes 22.600 L.	EOX75	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 100 habitantes 27.500 L.	EOX100	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 125 habitantes 36.000 L.	EOX125	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 150 habitantes 42.500 L.	EOX150	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 200 habitantes 54.700 L.	EOX200	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 250 habitantes 67.000 L.	EOX250	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 300 habitantes 76.500 L.	EOX300	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 400 habitantes 103.000 L.	EOX400	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 500 habitantes 119.000 L.	EOX500	consultar	consultar