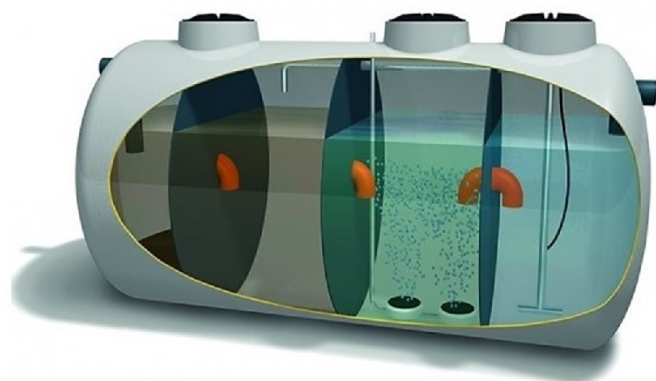




Lozar le ofrece los sistemas de depuración ecológicos de aguas residuales domésticas de más alta calidad del mercado, basados en el proceso de oxidación de alto rendimiento y desnitrificación, con posibilidad de la reutilización de agua tratada para riego mediante tratamientos terciarios en el proceso. La serie EOXH no sólo elimina todos los elementos no deseados del agua, tales como aceites, grasas, materia orgánica, nitrógeno y un largo etcétera de contaminantes que puede contener el agua. Con los sistemas EOXH obtendrá una calidad de vertido dentro de los parámetros establecidos por la normativa Europea, directiva consejo 91/271/CEE, así como por el Real Decreto 606/2003 que modifica la ley de aguas y el Real Decreto 1620/2007 de 7 de Diciembre, por el que se establece el régimen jurídico de la reutilización de las aguas depuradas. Equipo especialmente diseñado para comunidades de viviendas, restaurantes, camping, industrias, etc. Los caudales de servicio de la serie EOXH van desde 1.000 l/día (5 habitantes), hasta los 10.000 l/día (50 habitantes).

Funcionamiento:

Separador de grasas: el agua se separa de las grasas gracias a la diferencia de densidades, provocando la separación del líquido en dos fases: la parte superior, de grasas y la inferior, de agua. (Elemento no incluido en esta estación depuradora). Cámara de pretratamiento: en esta primera etapa se produce la homogenización del agua residual de entrada. Gracias a la agitación del agua se consigue una buena mezcla que permite un proceso de depuración más eficiente. Cámara anóxica: en esta segunda etapa se produce la reducción al mínimo de los nitratos y demás nutrientes presentes, que posteriormente pasaran al reactor biológico. Este proceso se consigue en condiciones anóxicas o anaerobias, es decir en ausencia de oxígeno. Oxidación biológica: en el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de oxígeno y a la regeneración de microorganismos aerobios. Decantación: los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador desde el cual son recirculados de nuevo a la cámara de pretratamiento para volver a comenzar el proceso de depuración. Tratamiento terciario: mediante la dosificación de un desinfectante conseguimos la eliminación de microorganismos patógenos y obtenemos agua limpia y sin olores para su posterior reutilización como agua de riego por goteo enterrado. (Equipo no incluido en esta estación depuradora). NOTA: Para el vertido es necesario instalar tubería de drenaje según condiciones del terreno, o un pozo filtrante.

Características técnicas:

Número de habitantes: 5 - 50 personas. Litros por habitante al día: 200. Reducción DBO 5: 95 %. Reducción DQO: 75 %. Reducción SS: 93 %. Amonio.: 40 %. Sistema de aireación: mediante soplante. Sistema de difusión: discos de membrana. Recirculación de lodos: Air Lift o bomba de recirculación según modelo. Cuadro eléctrico de control: con programación horaria. Tensión: 220/380 voltios.

Modelos:

Descripción	Ref.	P.V.P.	P.V.P. + I.V.A.
Depuradora de oxidación total 5 habitantes 3.500 L.	EOXH5	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 10 habitantes 5.800 L.	EOXH10	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 15 habitantes 8.000 L.	EOXH15	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 20 habitantes 11.000 L.	EOXH20	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 30 habitantes 13.000 L.	EOXH30	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 40 habitantes 17.000 L.	EOXH40	consultar	consultar
Depuradora de oxidación total 50 habitantes 20.000 L.	EOXH50	consultar	consultar