



Lozar, le ofrece los sistemas de potabilización para agua de pozo, o río de más alta calidad del mercado, basado en el proceso de ósmosis inversa que elimina los contaminantes que pueda contener el agua. Nuestros sistemas fabricados en España, eliminan todos los elementos no deseados del agua, tales como cloruros, sodio, calcio, magnesio, y un largo, etc. Equipo compacto Push and play solo hay que conectar el agua de entrada/salida, desagüe y alimentación eléctrica y listos para funcionar.

Funcionamiento:

Compacto diseñado para la producción de agua de baja conductividad para Hoteles, residenciales, o cualquier lugar donde no se disponga de agua potable para consumo humano. El agua de aporte se ajusta mediante un pretratamiento, que habrá que definir tras la realización de un análisis de agua. Una vez pre tratada se alimenta a la planta de osmosis donde tendremos una parte de agua depurada y otra parte de rechazo, esta conversión dependerá del tipo de agua de aporte, la temperatura, la presión de trabajo, el ajuste de caudales y el pretratamiento que se defina, pudiendo variar, por lo que será necesaria una analítica del agua para realizar el estudio correctamente.

Características técnicas:

ELEMENTOS INCLUIDOS DEL PRETRATAMIENTO: Filtro automático de medio activo filtrante AFM. Filtro automático de carbón activado. Equipo de dosificación de antincrustante. **EQUIPO DE OSMOSIS INVERSA 35.000 LITROS DIA:** Filtro multi-cartucho de sedimentos de 5 μ . Presostato de control. Electroválvula de entrada. Bomba de alta presión centrífuga vertical en acero inoxidable AISI 304. Porta membranas de PRFV 4 pulgadas. Membranas de osmosis inversa baja presión 4 pulgadas. Equipo de Fluxing automático con agua de osmosis. Equipados con válvula de auto limpieza (auto - Flush). Manómetros de acero inoxidable con baño de glicerina. Caudalímetros de: Permeado, rechazo y recirculación. Válvulas de control de caudales de acero inoxidable. Control de los diferentes pre-tratamientos. Arranque del sistema mediante boya de nivel para depósito. Cuadro eléctrico automático, con autómata y lectura de conductividad de agua depurada. Potencia consumida: 2.5 Kw. Estructura de acero inoxidable compacta para el alojamiento de la osmosis y pretratamiento. Dimensiones aprox.: Largo 2.000 mm. Alto 1.250 mm. Fondo 2.000 mm. **ELEMENTOS OPCIONALES NO INCLUIDOS:** Conductivimetro para el agua de aporte. Medidor de PH para el agua de aporte. Sistema de desinfección. (Necesario si el agua de aporte está contaminada con bacterias). Post-tratamiento. (Remineralización, o desinfección del agua con cloro en depósito). **REQUISITOS PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO:** Presión de agua de entrada: De 3 A 5 Kg. Tensión eléctrica: 400 V. 4 Kw. Temperatura de trabajo: Entre 10 y 35°C. TDS Máximo de agua de entrada: 2.000 mg/l. Cloruros de agua de entrada: < 250 mg/l. **NOTA:** Para mayores concentraciones de sales o Cloruros consultar con nuestro SAT.

Modelos:

Descripción

Ref.
COIP35

P.V.P.
consultar

P.V.P. + I.V.A.
consultar