



Equipo de osmosis inversa semi-industrial de flujo directo con una producción de 60 litros por hora. El equipo incorpora dispositivos de seguridad altamente fiables como el sistema antifugas Water Stop y reductor de presión.

Funcionamiento:

Fácil de instalar y bajo coste de mantenimiento. El equipo de Ósmosis Inversa, elimina entre el 96% y 97,5% de las sales disueltas en el agua, las cuales son separadas y eliminadas en el rechazo. Este método permite disponer de agua pura. Su sistema de filtros y membrana consiguen eliminar los niveles de metales y sales, como el plomo, sodio, así como los nitratos, pesticidas, tan perjudiciales para la salud. Además detiene las partículas disueltas en el agua y controla la química causante de los olores y sabores, como el cloro.

Características técnicas:

Sistema de ósmosis inversa MAXI de 5 etapas. Pre-filtro de sedimentos 5 Mc. Pre-filtro de carbón granular. Pre-filtro de carbón compacto. 2 Membranas TFC de 200 Gpd. (60L/h.). Incluye Kit de montaje. Producción máx. 50 litros/hora a 4 bar de presión y 20° Hf. De dureza. Chasis blanco. Todos los elementos de conexión rápida. Cumple con normativa C.E. Medidas del equipo: altura 46 Cm. ancho 40 Cm. fondo 28 Cm. Parámetros de trabajo: Máximo de sales de aporte (TDS): 1.000 ppm. Presión mínima/máxima de trabajo: 3 a 6 bar. Temperatura mínima/máxima: de 5 a 35°C. PH mínimo/máximo de aporte: 3 a 11. Bombas con trasformador 220 V. 24 V.

Modelos:

Descripción	Ref.	P.V.P.	P.V.P. + I.V.A.
	LC20400	consultar	consultar