

OSMOSIS PARA AGUA DE RED

Osmosis inversa de doble paso para agua ultrapura.



Lozar, le ofrece los sistemas de purificación de agua destilada de más alta calidad del mercado, basado en el proceso de ósmosis inversa de doble etapa. Nuestros sistemas fabricados en España, eliminan todos los elementos no deseados del agua, tales como cloruros, sodio, calcio, magnesio, y un largo, etc. Con la Ósmosis de DOBLE PASO obtenemos agua de alta calidad ya que el agua osmotizada vuelve a pasar por otra etapa de osmosis consiguiendo agua de gran pureza. Equipos especialmente diseñados para industrias.

Funcionamiento:

La serie DOBLE PASO está diseñada para la producción de agua de baja conductividad para producciones industriales. El agua de aporte se le tendrá que ajustar mediante un pretratamiento, que habrá que definir tras la realización de un análisis de agua. Una vez pre tratada se alimenta a la planta de osmosis donde tendremos una parte de agua depurada y otra parte de rechazo, esta conversión dependerá del tipo de agua de aporte y el pretratamiento que se defina.

Características técnicas:

ELEMENTOS INCLUIDOS: Filtro multi-cartucho de sedimentos de 5 µ. Presostatos de control. Electroválvulas de entrada. Bombas de alta presión centrifugas verticales en acero inoxidable AISI 304. Porta membranas de PRFV 4". Membranas de osmosis inversa baja presión 4". Equipo de Fluxing automático con agua de osmosis. Equipados con válvula de auto limpieza (auto - Flush). Manómetros de acero inoxidable con baño de glicerina. Caudalímetros de: permeado, rechazo y recirculación. Válvulas de control de caudales de acero inoxidable. Control de los diferentes pre-tratamientos. Kit de limpieza química de membranas manual. Arranque del sistema mediante boya de nivel para deposito. Cuadro eléctrico automático, con autómata y lectura de conductividad de agua depurada. Potencia consumida: 4.75 Kw. Estructura de acero inoxidable. Dimensiones aprox.: Largo 3.500 mm. Alto 900 mm. Fondo 1.600 mm. **ELEMENTOS OPCIONALES NO INCLUIDOS:** Conductímetro de aporte. Declorador automático de carbón activo. Descalcificador de resinas. Dosificación automática de antincrustante. Medidor de PH. **NOTA:** Para estos sistemas se requiere un pre-tratamiento adecuado, el cual dependerá de la procedencia y calidad del agua a tratar, y para ello precisamos de un análisis completo. Para mayores concentraciones de sales de 1.500 TDS consultar con nuestro departamento técnico. **REQUISITOS PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO:** Presión de agua de entrada: De 3 A 5 Kg. Tensión eléctrica: 400 V. 6,5 Kw. Temperatura de trabajo: Entre 10 y 35°C. TDS Máximo de agua de entrada: 1.500 mg/l. Cloro de agua de entrada: 0 mg/l. Cloruros de agua de entrada: < 250 mg/l. **Nota:** Para otros caudales consultar.

Modelos:

Descripción	Ref.	P.V.P.	P.V.P. + I.V.A.
	OI2P1000	consultar	consultar