

OSMOSIS PARA AGUA DE RED

Remineralizadores con válvula manual para aguas de osmosis.



Lozar, le ofrece los sistemas de regulación de PH y protección de oxido para el agua de más alta calidad del mercado de tecnología avanzada que resuelve los problemas típicos de corrosión en un solo equipo. Aumentando los niveles de PH y protegiendo las tuberías con una capa protectora. Especialmente diseñado para sistemas de Ósmosis Inversa.

Funcionamiento:

El equipo se mantiene en servicio las 24 horas y solo tendrá que hacer una revisión anual para la reposición del lecho. El lecho filtrante tiene una duración de 1 años aproximadamente, siendo necesaria la reposición trascurrido dicho tiempo.

Características técnicas:

Limpieza: Manual con válvula selectora K56. Material del filtro: Cabezal 1" en noryl y botella en PRFV. Presión: 2,5 a 6 kg./Cm². Temperatura máxima: 4°C.40. Alimentación eléctrica: No requiere. Caudal nominal: De 700 a 9.600 l/h. Según modelo. Caudal necesario para el contra lavado: Según modelo. Lecho filtrante: Lecho mixto Oxido de Magnesio y Calcita. Regenerante: No requiere. Medidas: Según modelo. Para otros caudales consultar. Nota: Se recomienda instalar un testigo, para ver el consumo y un By-pass. No incluido.

Modelos:

Descripción	Ref.	P.V.P.	P.V.P. + I.V.A.
Remineralizador manual caudal 700 l/h.	MG60	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 980 l/h.	MG75	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 1.200 l/h.	MG100	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 1.500 l/h.	MG125	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 1.800 l/h.	MG150	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 2.400 l/h.	MG200	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 3.400 l/h.	MG250	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 4.100 l/h.	MG350	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 6.500 l/h.	MG575	consultar	consultar
Remineralizador manual caudal 9.700 l/h.	MG875	consultar	consultar