



Lozar tratamientos del agua, te ofrece los sistemas de separación de aceites, grasas, e hidrocarburos de más alta calidad del mercado. Con los sistemas SAGH obtendrá una calidad de vertido dentro de los parámetros establecidos. Equipos especialmente diseñados y de uso obligatorio para: Talleres mecánicos, lavaderos, limpieza de maquinaria industrial, restaurantes, etc.

Funcionamiento:

El proceso tiene lugar en dos etapas de tratamiento, 1ª decantación previa de arenas y lodos en el desarenador y tranquilizador de agua, 2ª tapa el efluente es tratado en el separador de aceites, donde a partir de la diferencia de pesos específicos entre el agua y el aceite se produce su separación. El hidrocarburo, de densidad inferior al agua, flota en la superficie del sistema.

Características técnicas:

Separador de aceites fabricado en acero inoxidable AISI 304. Equipados para su instalación en superficie. Caudal de servicio: De 12 litros por minuto. Rejilla de desbaste: Extraíble para su limpieza. Medidas: Longitud 51 Cm. Ancho 36 Cm. Alto 37 Cm. Tubería de entrada: Rosca macho 1 ¼" Cota suelo 34 Cm. Tubería de salida: Rosca macho 1 ¼" Cota suelo 31 Cm. Longitud máxima de entrada salida: 60 Cm. Toma desagüe: Rosca hembra ½" Cota suelo 4 Cm. La limpieza y vaciado de este equipo se deberá de realizar por un gestor autorizado.

Modelos:

Descripción	Ref.	P.V.P.	P.V.P. + I.V.A.
	SGEC04	consultar	consultar