



Lozar tratamientos del agua, le ofrece los sistemas de separación de hidrocarburos de más alta calidad del mercado. Con el SH 200 I obtendrá una calidad de vertido dentro de los parámetros establecidos por la normativa Europea, DIN-1999. Clase I (concentración de hidrocarburos a la salida del separador < 5 mg/l). Equipos especialmente diseñados y de uso obligatorio para: Talleres mecánicos, gasolineras, parkings, lavaderos de vehículos, limpieza de maquinaria industrial, etc.

### Funcionamiento:

El proceso tiene lugar en dos etapas de tratamiento, 1ª decantación previa de arenas y lodos en el desarenador y tranquilizador de agua, 2ª tapa el efluente es tratado en el separador de hidrocarburos, donde a partir de la diferencia de pesos específicos entre el agua y el hidrocarburo se produce su separación. El hidrocarburo, de densidad inferior al agua, flota en la superficie del separador. Célula coalescente: En el interior del equipo se instala una célula coalescente que nos permite conseguir un mayor rendimiento. Este relleno provoca un engrosamiento de las pequeñas gotas de hidrocarburo por agrupación de estas. Las gotas de mayor tamaño se separan mejor del efluente de modo que se dirigen más rápidamente hacia la superficie.

### Características técnicas:

Separador de hidrocarburos CLASE I fabricado en polietileno lineal de alta densidad diseñado para ser enterrado. Equipos fabricados bajo las normas CE CLASE I DIN 1999 EN 858-1/2. Caudal de servicio: De 0.5 litros por segundo. Tiempo de retención: 400 segundos. Célula coalescente: Si. Dimensiones: Largo 1.000 mm. Ancho 635 mm. Altura 675 mm. Volumen total: 200 litros. Volumen Hidrocarburos: 75 litros. Volumen de lodos: 75 litros. Cota de entrada: 490 mm. Cota de salida: 440 mm. Tubería conexión: 63-90 mm. Registros de inspección: 1 de 250 mm. La limpieza y vaciado de este equipo se deberá de realizar por un gestor autorizado.

### Modelos:

#### Descripción

Ref.  
SH200I

P.V.P.  
468<sup>00€</sup>

P.V.P. + I.V.A.  
566<sup>28€</sup>